

Two-component epoxy primer

پرایمر اپوکسی دو جزئی

کد: ۲۱۰-۱۰

خواص عمومی:

این پوشش از نوع رنگ های اپوکسی دو جزئی سخت شونده با پلی آمید می باشد که به عنوان آسترى مورد استفاده قرار می گیرد. این پرایمر مقاومت شیمیائی لازم برای پوشش های نهایی با کارایی بالا را نیز به وجود می آورد. این رنگ از ویژگی های فیزیکی - مکانیکی خوبی از جمله چسبندگی مناسب، مقاومت در برابر ضربه و دوام و پایداری بالا نیز برخوردار است. ضمناً برای کاربرد بهتر بر روی پرایمر می بایست از یک لایه میانی استفاده نمود.

کاربردهای پیشنهادی:

به طور کلی محیطهای ویژه صنعتی (رطوبت ، سایشی ، اسید وقلیا)

مشخصات فنی:

فام ظاهری:	به درخواست مشتری یا RAL	طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۵°C:	۶-۸ ساعت
ترکیب شیمیایی:	رزین اپوکسی، پیگمنت، پرکننده و سایر افزودنی ها	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C:	حداکثر ۳ ساعت
نوع هاردنر (جزء دوم):	پلی آمینو آمید	زمان خشک شدن عمقی ۲۵°C:	۱۲-۱۴ ساعت
نسبت اختلاط وزنی:	۱۰ : ۱ w/w	زمان سخت شدن کامل:	۷ روز
دانسیته (کیلوگرم بر لیتر):	۱/۸ - ۱/۹	زمان انتظار برای اعمال لایه بعدی در ۲۵°C:	حداقل ۱۲ ساعت و حداکثر ۵ روز
براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:	مات	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	۷۰ میکرون
ویسکوزیته در ۲۵°C (فورد کاپ ۴):	حداقل ۱۵۰ ثانیه	پوشش تئوری در ضخامت ۶۰ میکرون:	۵/۵ m ² /kg
درصد جامد وزنی:	۷۸±۵٪	مقاومت در برابر تست مه نمکی:	حداقل ۲۵۰ ساعت مقاوم است
درصد جامد حجمی:	۶۰±۵٪	مقاومت در برابر تست رطوبت:	حداقل ۲۵۰ ساعت مقاوم است
مقدار مواد فرار (جزء اول):	۳۵۰±۲۰ g/l		

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: 210-10-H

تینر مورد استفاده: TN-300

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	تمام سطوح باید عاری از هر گونه گرد و غبار، پوسته های اکسید شده فلزی (mill scale) و آلودگیهایی مثل روغن، چربی، نمک و ... باشد. برای داشتن بازدهی مناسب از تمیزکاری سندبلاست (blast cleaning) طبق SSPC-SP6 برای حذف پوسته ها، گرد و غبار ها و آلودگیهای دیگر و به جای گذاشتن یک سطح زبر شده استفاده شود. (sa 2 1/2)
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۴۰ Bar قطر سر نازل: ۱-۱/۲ mm قطر سر نازل: ۰/۳۸ - ۰/۵۸ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد