



Two component high build epoxy intermediate coat

پوشش اپوکسی دو جزئی هایبیلد لایه میانی

کد: 210-15

خواص عمومی:

این پوشش دارای مقاومت در برابر اسید، قلیا، بخارات آب شور و رطوبت می باشد. همچنین این محصول فیلمی محکم، چگال و ضد آب به وجود می آورد و بنابراین به عنوان یک عایق عمل می کند. این پوشش برای محافظت سطوح داخلی و خارجی به کار برده می شود. این لایه می بایست بر روی پرایمر اعمال گردد.

کاربردهای پیشنهادی:

به طور کلی محیطهای صنعتی ویژه (بخارات اسیدی، بخارات قلیایی، سایش و رطوبت)

مشخصات فنی:

فام ظاهری:	طوسی روشن یا به درخواست مشتری	طول عمر مخلوط دو جزء در 25°C : حداقل ۶ ساعت
ترکیب شیمیایی:	رزین اپوکسی، رنگدانه و سایر افزودنیها	زمان خشک شدن سطحی در 25°C : حداکثر ۳ ساعت
نوع هاردنر (جزء دوم):	پلی آمینو آمید	زمان خشک شدن عمقی 25°C : ۱۲-۱۴ ساعت
نسبت اختلاط وزنی (برای اغلب فامها):	8 : 1 w/w	زمان سخت شدن کامل: ۷ روز
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر):	1.65 ± 0.1	زمان انتظار برای اعمال لایه بعدی در 25°C : حداقل ۲۴ ساعت
براقیت تحت زاویه 60° درجه:	مات	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی: ۵۰ میکرون
ویسکوزیته مخلوط در 25°C (فورد کاپ ۴)	حداقل ۸۰ ثانیه	پوشش تئوری در ضخامت خشک ۶۰ میکرون: $5.5 \text{ m}^2/\text{kg}$
درصد جامد وزنی (مخلوط):	$76 \pm 5\%$	مقاومت در برابر تست مه نمکی: حداقل ۲۵۰ ساعت مقاوم است
درصد جامد حجمی (مخلوط):	$55 \pm 5\%$	مقاومت در برابر تست رطوبت: حداقل ۲۵۰ ساعت مقاوم است
مقدار مواد فرار (مخلوط):	$410 \pm 20 \text{ g/L}$	

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: 210-15-H

تینر مورد استفاده: TN-300

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	سطح باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و..... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۴۰ Bar قطر سر نازل: ۱-۱/۲ mm قطر سر نازل: ۰/۳۸ - ۰/۵۸ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل 3°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد ($5-35^{\circ}\text{C}$). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.