



PARSINCO

EPOXY POLYAMIDE AS INTERMEDIATE PAINT

پوشش اپوکسی دو جزئی لایه میانی

کد: 210-60-IPS

خواص عمومی:

این پوشش دارای مقاومت در برابر اسید، قلیا، بخارات آب شور و رطوبت می باشد. همچنین این محصول فیلمی محکم، چگال و ضد آب به وجود می آورد و بنابراین به عنوان یک عایق عمل می کند. این پوشش برای محافظت سطوح داخلی و خارجی به کار برده می شود. این لایه می بایست بر روی پرایمر اعمال گردد. این محصول بر اساس استاندارد IPS-M-TP-220 طراحی شده است.

کاربردهای پیشنهادی:

به طور کلی محیطهای صنعتی ویژه (بخارات اسیدی، بخارات قلیایی، سایش و رطوبت)

مشخصات فنی:

فام ظاهری:	به درخواست مشتری یا کاتالوگ RAL	طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۵°C: حداقل ۸ ساعت
ترکیب شیمیائی:	رزین اپوکسی، رنگدانه و سایر افزودنیها	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C: حداکثر ۲ ساعت
نوع هاردنر (جزء دوم):	پلی آمینو آمید	زمان خشک شدن عمقی ۲۵°C: حداکثر ۸ ساعت
نسبت اختلاط وزنی (برای اغلب فامها):	۶:۱ w/w	زمان سخت شدن کامل: ۷ روز
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر):	۱.۳-۱.۴	زمان رنگ آمیزی مجدد در ۲۵°C: ۲۴-۷۲ ساعت
براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:	نیمه براق	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی: ۴۰ میکرون
ویسکوزیته مخلوط در ۲۵°C:	۶۰-۸۹ Krebs	پوشش تئوری در ضخامت ۶۰ میکرون: ۷ m ² /kg
درصد جامد وزنی (مخلوط):	۷۲±۴٪	مقدار مواد فرار (مخلوط): ۴۰۰±۲۰ g/l
درصد جامد حجمی (مخلوط):	۶۰±۴٪	مقاومت حرارتی فیلم خشک: Max: ۱۲۰°C

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: H-101-IPS

تینر مورد استفاده: TN-300

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	سطح باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و..... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۴۰ Bar قطر سر نازل: ۱-۱.۲ mm قطر سر نازل: ۰.۳۸ - ۰.۵۸ mm
شرایط اعمال و نگهداری	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۲۵-۵°C). - دمای مناسب برای اجرا و نگهداری ننگ بین ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.