



PARSINCO

Micaceous Iron Oxide Epoxy Coating پوشش اپوکسی حاوی اکسید آهن میکایی (MIO)

کد: 210-60-MIO

خواص عمومی :

این پوشش جزء رنگهای اپوکسی دو جزئی سخت شونده با پلی آمید می باشد. اکسید آهن میکایی دارای ساختاری لایه ای بوده و حضور آن در پوشش باعث محافظت سطح زیرین در برابر عوامل خوردنده و همچنین افزایش مقاومت سایشی خواهد شد. این پوشش به عنوان لایه میانی در سیستم رنگی مورد استفاده قرار می گیرد. چسبندگی عالی، سختی و انعطاف پذیری از دیگر ویژگی های بارز این رنگ می باشد.

کاربردهای پیشنهادی :

پوشش جهت محافظت سازه های صنعتی، سازه های دریایی، بدنه پل ها و مخازن

مشخصات فنی :

فام ظاهری:	خاکستری	طول عمر مخلوط دو جزء در 25°C :	۸ ساعت
ترکیب شیمیائی :	رزین اپوکسی، اکسید آهن میکایی و سایر افزودنی	زمان خشک شدن سطحی در 25°C :	حداکثر ۲ ساعت
نوع هاردنر(جزء دوم) :	پلی آمینو آمید	زمان خشک شدن عمقی 25°C :	۱۲-۱۴ ساعت
نسبت اختلاط وزنی:	۱۱.۵ : ۱ w/w	زمان سخت شدن کامل :	۷ روز
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر) :	2.1 ± 0.1	زمان انتظار برای اعمال لایه بعدی در 25°C :	۱۶-۲۴ ساعت
براقیت تحت زاویه 60° درجه:	مات	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	۵۰-۷۵ میکرون
ویسکوزیته مخلوط در 25°C (فورد کاپ ۴)	حداقل ۷۰ ثانیه	حداکثر ضخامت فیلم خشک قابل اعمال در یک لایه:	۱۰۰-۱۲۰ میکرون
درصد جامد وزنی (مخلوط):	$84 \pm 3\%$	پوشش تئوری در ضخامت ۶۰ میکرون:	$5 \text{ m}^2/\text{kg}$
درصد جامد حجمی (مخلوط):	$76 \pm 3\%$	مقاومت در برابر تست مه نمکی:	حداقل ۴۰۰ ساعت مقاوم است
مقدار مواد فرار (مخلوط):	$330 \pm 20 \text{ g/l}$	مقاومت در برابر تست رطوبت:	حداقل ۴۰۰ ساعت مقاوم است
		مقاومت در برابر تست مه نمکی همراه با پرایمر زینک ریج اپوکسی و رویه اپوکسی یا پلی یورتان:	حداقل ۲۰۰۰ ساعت مقاوم است

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: 210-60-H

تینر مورد استفاده: TN-300

طریقه مصرف :

آماده سازی سطح	سطح باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار، روغن، چربی و... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل شود.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۴-۶ Bar قطر سر نازل: ۱.2-۲ mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۴۰-۱۸۰ Bar قطر سر نازل: ۰.45-۰.58 mm لازم است که رنگ قبل از مصرف هم زده شود تا به صورت مخلوط کاملاً یکپارچه درآید. بعد از بهم زدن رنگ را ۳۰ دقیقه به حال خود گذاشته سپس مورد استفاده قرار گیرد. دقت شود در هنگام استفاده، رنگ در مخزن دستگاه مرتب هم زده شود.
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل 3°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (35°C -۵). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.