

EPOXY POLYAMIDE AS TOP COAT (FINISH)

پوشش نهایی اپوکسی پلی آمید

کد: 210-70-IPS

خواص عمومی:

این پوشش دارای مقاومت های سایشی و ضربه ای عالی می باشد. همچنین در برابر اسید و قلیا مقاومت خوبی از خود نشان می دهد. فیلم خشک شده در برابر ترکیبات تمیز کاری قوی مقاوم بوده و بنابراین امکان داشتن سطحی تمیز، بدون آلودگی، چربی، جلبک و ... را فراهم می نماید. این محصول فیلمی محکم، چگال و ضد آب به وجود می آورد و بنابراین به عنوان یک عایق عمل می کند. این پوشش برای محافظت سطوح داخلی و خارجی به کار برده می شود. این محصول بر اساس استاندارد IPS-M-TP-225 طراحی شده است. این لایه می بایست بر روی لایه میانی اعمال گردد و همچنین برای محافظت بیشتر از سطح لایه نهایی در برابر نور خورشید کیلر مخصوص پیشنهاد می شود.

کاربردهای پیشنهادی:

به طور کلی محیطهای صنعتی ویژه (بخارات اسیدی، بخارات قلیایی، بخارات آب شور و رطوبت)

مشخصات فنی:

فام ظاهری:	به درخواست مشتری یا کاتالوگ RAL	طول عمر مخلوط دو جزء در 25°C: حداقل 8 ساعت
ترکیب شیمیایی:	رزین اپوکسی، رنگدانه و سایر افزودنیها	زمان خشک شدن سطحی در 25°C: حداکثر 4 ساعت
نوع هاردنر (جزء دوم):	پلی آمینو آمید	زمان خشک شدن عمقی در 25°C: 8-10 ساعت
نسبت اختلاط وزنی (برای اغلب فامها):	4.5 : 1 w/w	زمان سخت شدن کامل: 7 روز
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر):	1.2-1.3	زمان رنگ آمیزی مجدد در 25°C: 24-72 ساعت
براقیت:	براق	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی: 40 میکرون
وسکوژیته مخلوط در 25°C:	60-80 Krebs	پوشش تنوری در ضخامت 60 میکرون خشک: 7.5 m ² /kg
درصد جامد وزنی (مخلوط):	67-72%	مقاومت در برابر تست مه نمکی همراه با پرایمر زینک ریج اپوکسی و میانی اپوکسی MIO
درصد جامد حجمی (مخلوط):	55-60%	حداقل 2000 ساعت مقاوم است
مقدار مواد فرار (مخلوط):	400±20g/l	

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

تینر مورد استفاده: TN-300

هاردنر مورد استفاده: 210-70-H

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملا خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار، روغن، چربی و ... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل شود. در صورت مشاهده هر گونه زنگ زدگی، خوردگی یا تخریب پوشش های لایه زیرین ابتدا باید توسط پرایمر و لایه میانی سطوح مورد نظر تعمیر یابند و سپس لایه نهایی اعمال شود.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: 3-5 Bar قطر سر نازل: 1-1/2 mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: 120-140 Bar قطر سر نازل: 0/38 - 0/58 mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی 90% - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل 3°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (35°C-5). - دمای مناسب برای رنگ بین 10 تا 45 درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.