



PARSINCO™

## Two component epoxy finish coat

### پوشش اپوکسی دو جزئی لایه نهایی

کد: ۷۰-۲۱۰

#### خواص عمومی:

این پوشش دارای برایت بالا و مقاومت های سایشی و ضربه ای عالی می باشد. همچنین در برابر اسید و قلیا مقاومت خوبی از خود نشان می دهد. فیلم خشک شده در برابر ترکیبات تمیز کاری قوی مقاوم بوده و بنابراین امکان داشتن سطحی تمیز، بدون آلودگی، چربی، چلیک و ... را فراهم می نماید. این محصول فیلمی محکم، چگال و ضد آب به وجود می آورد و بنابراین به عنوان یک عایق عمل می کند. این پوشش برای محافظت سطوح داخلی و خارجی به کار برده می شود. این لایه می بایست بر روی لایه میانی اعمال گردد و همچنین برای محافظت بیشتر از سطح لایه نهایی کیلر مخصوص پیشنهاد می شود.

#### کاربردهای پیشنهادی:

به طور کلی محیطهای صنعتی ویژه (بخارات اسیدی، بخارات قلیایی، بخارات آب شور و رطوبت)

#### مشخصات فنی:

فام ظاهری:	به درخواست مشتری یا کاتالوگ RAL	طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۵°C: حداقل ۶ ساعت
ترکیب شیمیائی:	رزین اپوکسی، رنگدانه و سایر افزودنیها	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C: حداکثر ۴ ساعت
نوع هاردنر(جزء دوم):	پلی آمینو آمید	زمان خشک شدن عمقی ۲۵°C: ۱۴-۱۲ ساعت
نسبت اختلاط وزنی(برای اغلب فامها):	۵:۱ w/w	زمان سخت شدن کامل: ۷ روز
دانسیته مخلوط(کیلوگرم بر لیتر):	۱/۴ ± ۰/۱	زمان رنگ آمیزی مجدد در ۲۵°C: حداقل ۲۴ ساعت
برایت تحت زاویه ۶۰ درجه:	حداقل ۷۵	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی: ۴۰ میکرون
ویسکوزیته مخلوط در ۲۵°C (فورد کاپ ۴)	حداقل ۷۰ ثانیه	پوشش ثوری در ضخامت ۶۰ میکرون: ۶,۳ m <sup>2</sup> /kg
درصد جامد وزنی (مخلوط):	حداقل ۷۰٪	مقاومت در برابر تست مه نمکی: حداقل ۲۵۰ ساعت مقاوم است
درصد جامد حجمی (مخلوط):	۵۵-۵۰٪	مقاومت در برابر تست رطوبت: حداقل ۲۵۰ ساعت مقاوم است
مقدار مواد فرار (مخلوط):	۴۰.۰ ± ۲.۰ g/l	مقاومت در برابر تست مه نمکی همراه با پرایمر زینک ریج اپوکسی و میانی اپوکسی MIO: حداقل ۲۰۰۰ ساعت مقاوم است

#### هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: H-۷۰-۲۱۰

تینر مورد استفاده: TN-۳۰۰

#### طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملا خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار، روغن، چربی و ... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل شود. در صورت مشاهده هر گونه زنگ زدگی، خوردگی یا تخریب پوشش های لایه زیرین ابتدا باید توسط پرایمر و لایه میانی سطوح مورد نظر تعمیر یابند و سپس لایه نهایی اعمال شود.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۴۰ Bar قطر سر نازل: ۱-۱/۲ mm قطر سر نازل: ۰/۳۸ - ۰/۵۸ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.