



PARSINCO™

Two component zinc-rich epoxy primer پرایمر اپوکسی دو جزئی غنی از گرد روی

کد: ۲۲۰-۱۰-۸

خواص عمومی:

پرایمر اپوکسی دو جزئی محتوی گرد روی قادر است محافظت گالوانیکی مناسبی را برای سطوح فولادی که در معرض آب و هوای خورنده هستند ایجاد نماید. این عملکرد مؤثر نتیجه ای است از تشکیل یک پیل گالوانیکی ما بین گرد روی داخل پوشش و سطح فلزی مربوطه. همچنین این پرایمر مقاومت شیمیایی لازم برای پوشش های نهایی با کارایی بالا را نیز به وجود می آورد. ضمناً برای کاربرد بهتر بر روی پرایمر می بایست از یک لایه میانی و یک لایه نهایی استفاده نمود.

کاربردهای پیشنهادی:

به طور کلی محیطهای ویژه صنعتی (رطوبت، سایشی، اسید و قلیا)

مشخصات فنی:

فام ظاهری:	طوسی	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C	۲-۳ ساعت
درصد وزنی گرد روی در فیلم خشک:	۷۷±۲٪	زمان خشک شدن عمقی در ۲۵°C	۱۲-۱۴ ساعت
نوع هاردنر (جزء دوم):	پلی آمینو آمید	زمان سخت شدن کامل:	۷ روز
نسبت اختلاط وزنی:	۱ w/w : ۱۷.۵	زمان انتظار برای اعمال لایه بعدی در ۲۵°C	۱۶-۲۴
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر):	۲.۹-۳.۰	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	۵۰ میکرون
براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:	نیمه مات	پوشش تئوری در ضخامت ۶۰ میکرون:	۳.۳ m ² /kg (۹.۷ m ² /L)
ویسکوزیته مخلوط در ۲۵°C (فورد کاپ ۴):	حداقل ۶۰ ثانیه	مقاومت در برابر تست مه نمکی:	حداقل ۱۰۰۰ ساعت مقاوم است
درصد جامد وزنی (مخلوط):	۷۸±۲٪	مقاومت در برابر تست رطوبت:	حداقل ۱۰۰۰ ساعت مقاوم است
درصد جامد حجمی (مخلوط):	۵۸±۲٪	مقاومت در برابر تست مه نمکی همراه با میانی MIO اپوکسی و رویه اپوکسی یا پلی یورتان:	حداقل ۲۰۰۰ ساعت مقاوم است
مقدار مواد فرار (مخلوط):	۳۶۰±۲۰ g/l	درصد وزنی پیگمنت به کل جامد رنگ:	۸۹±۲٪
چسبندگی بر روی سطح بلاست شده: (ASTM-D۳۳۵۹) ۵B		درصد وزنی گرد روی به کل پیگمنت رنگ:	۹۶±۲٪
طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۵°C	۸ ساعت		

هاردنر مورد استفاده: H-۱۰-۲۲۰

تینر مورد استفاده: TN-۳۰۰

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	تمام سطوح باید عاری از هرگونه گرد و غبار، پوسته های اکسید شده فلزی (mill scale) و آلودگیهایی مثل روغن، چربی، نمک و ... باشد. برای داشتن بازدهی مناسب از تمیزکاری سندبلاست (blast cleaning) طبق SSPC-SP ۱ برای حذف پوسته ها، گرد و غبارها و آلودگیهای دیگر و به جای گذاشتن یک سطح زبر شده استفاده شود. (sa ۲ 1/2) احتیاط: ممکن است زدودن رنگهای قدیمی توسط سنباده و یا هر وسیله دیگر باعث ایجاد گرد و غبار محتوی سرب شود که در این مواقع باید از تجهیزات ایمنی مناسب استفاده شود.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک * اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۴-۶ Bar قطر سر نازل: ۰.۸-۱.۲ mm * اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۴۰-۱۸۰ Bar قطر سر نازل: ۰.۴۵-۰.۵۳ mm لازم است که رنگ قبل از مصرف هم زده شود تا به صورت مخلوط کاملاً یکپارچه درآید. بعد از بهم زدن رنگ را ۳۰ دقیقه به حال خود گذاشته سپس مورد استفاده قرار گیرد. دقت شود در هنگام استفاده رنگ در مخزن دستگاه مرتب هم زده شود.
شرایط اعمال و نگهداری	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای اجرا و نگهداری رنگ بین ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.