

## Two component high solid epoxy primer coat پرایمر اپوکسی پلی آمین دو جزئی با درصد جامد بالا

کد: 240-10

خواص عمومی:

این پوشش دارای مقاومت در برابر اسید، قلیا، بخارات آب شور و رطوبت می باشد. همچنین این محصول فیلمی محکم، چگال و ضد آب به وجود می آورد و بنابراین به عنوان یک عایق عمل می کند. این پوشش دارای درصد جامد وزنی و حجمی بالایی می باشد. این پوشش از چسبندگی بالایی به سطوح فلزی و بتی برخوردار است. جهت اجرا بر روی بتن بهتر است ابتدا یک لایه سیلر اپوکسی پلی امید اجرا شود و سپس این پوشش بر روی سیلر اجرا گردد. در فضاهای داخلی که در معرض نور خورشید نیست میتوان از یک لایه نهایی اپوکسی بر روی این لایه استفاده کرد و در فضاهای در معرض نور خورشید بهتر است لایه نهایی پلی یورتان باشد.

کاربردهای پیشنهادی:

به طور کلی محیطهای صنعتی ویژه (بخارات اسیدی، بخارات قلیایی، سایش و رطوبت) بر روی سطوح فلزی یا بتنی

مشخصات فنی:

فام ظاهری:	به درخواست مشتری	مقدار مواد فرار (مخلوط):	80±20g/l
ترکیب شیمیایی:	رزین اپوکسی، رنگدانه و سایر افزودنیها	طول عمر مخلوط دو جزء در 25°C:	حداکثر نیم ساعت
نوع هاردنر (جزء دوم):	سیکلو الیفاتیک پلی آمین	زمان خشک شدن سطحی در 25°C:	حداکثر 6 ساعت
نسبت اختلاط وزنی (برای اغلب فامها):	10 : 1 w/w	زمان خشک شدن عمقی در 25°C:	12-14 ساعت
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر):	1.8 ± 0.1	زمان سخت شدن کامل:	7 روز
براقیت تحت زاویه 60 درجه:	نیمه براق	زمان انتظار برای اعمال لایه بعدی در 25°C:	حداقل 24 ساعت
ویسکوزیته مخلوط در 25°C (فورد کاپ 4):	حداقل 60 ثانیه	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	50 میکرون
درصد جامد وزنی (مخلوط):	95 ± 3 %	پوشش تنوری در ضخامت 50 میکرون:	9.7 m <sup>2</sup> /kg
درصد جامد حجمی (مخلوط):	88 ± 3 %		

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: (H-106) 240-10-H

تینر مورد استفاده: TN-300

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	سطح باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و..... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: 3-5 Bar قطر سر نازل: 1-1.2 mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: 120-140 Bar قطر سر نازل: 0.38-0.58 mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی 90٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل 3°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (35-5°C). - دمای مناسب برای رنگ بین 10 تا 45 درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.