



PARSINCO™

Two component high solid epoxy intermediate coat

پوشش اپوکسی دو جزئی لایه میانی با درصد جامد بالا

کد: ۶۰-۲۴۰

خواص عمومی:

این پوشش دارای مقاومت در برابر اسید، قلیا، بخارات آب شور و رطوبت می باشد. همچنین این محصول فیلمی محکم، چگال و ضد آب به وجود می آورد و بنابراین به عنوان یک عایق عمل می کند. این پوشش دارای درصد جامد وزنی و حجمی بالایی می باشد. این پوشش از چسبندگی بالایی به سطوح فلزی و بتنی برخوردار است. جهت اجرا بر روی بتن بهتر است ابتدا یک لایه سیلر اپوکسی پلی امید اجرا شود و سپس این پوشش بر روی سیلر اجرا گردد. در فضاهای داخلی که در معرض نور خورشید نیست میتوان از یک لایه نهایی اپوکسی بر روی این لایه استفاده کرد و در فضاهای در معرض نور خورشید بهتر است لایه نهایی پلی یورتان باشد.

کاربردهای پیشنهادی:

به طور کلی محیطهای صنعتی ویژه (بخارات اسیدی، بخارات قلیایی، سایش و رطوبت) بر روی سطوح فلزی یا بتنی

مشخصات فنی:

فام ظاهری:	به درخواست مشتری	مقدار مواد فرار (مخلوط):	۲۰۰±۲۰g/l
ترکیب شیمیائی:	رزین اپوکسی، رنگدانه و سایر افزودنیها	طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۵°C:	حداکثر نیم ساعت
نوع هاردنر (جزء دوم):	سیکلو الیفاتیک پلی آمین	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C:	حداکثر ۶ ساعت
نسبت اختلاط وزنی (برای اغلب فامها):	۱۰ : ۱ w/w	زمان خشک شدن عمقی در ۲۵°C:	۱۲-۱۴ ساعت
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر):	۱.۹ ± ۰.۱	زمان سخت شدن کامل:	۷ روز
براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:	نیمه براق	زمان انتظار برای اعمال لایه بعدی در ۲۵°C:	حداقل ۲۴ ساعت
ویسکوزیته مخلوط در ۲۵°C (فورد کاپ ۴)	حداقل ۶۰ ثانیه	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	۵۰ میکرون
درصد جامد وزنی (مخلوط):	۳ ± ۹۰%	پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون:	۷.۵ m ² /kg
درصد جامد حجمی (مخلوط):	۳ ± ۷۵%		

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: H-۶۰-۲۴۰

تینر مورد استفاده: TN-۳۰۰

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	سطح باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و..... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۴۰ Bar قطر سر نازل: ۱-۱.۲ mm قطر سر نازل: ۰.۳۸-۰.۵۸ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.