

## Two component high solid epoxy phenolic polyamine

### پوشش اپوکسی هایسالیید اپوکسی فنولیک پلی آمین دو جزئی

کد: ۷۰-۲۴۶

#### خواص عمومی :

این پوشش بر پایه اپوکسی فنولیک است که توسط هاردنر سیکلو آلیفاتیک پلی آمین سخت میشود. به دلیل حضور رزین فنولیک و هاردنر پلی آمین مقاومت این پوشش در برابر حلالها، اسید و قلیا نسبت به پوشش های اپوکسی پلی آمید معمول، بالاتر است. همچنین این پوشش از مقاومت سایشی بالایی برخوردار است. درصد جامد وزنی و حجمی آن بالاست و جزء پوشش های هایسالیید طبقه بندی میشود. پوشش های هایسالیید علاوه بر به صرفه بودن در میزان مصرف از نظر محیط زیستی نیز دارای مواد فرار کمتری هستند. این پوشش به عنوان لایه میانی یا نهایی قابل استفاده است. در مواردی که محیط خوردندگی بالایی دارد بهتر است از پرایمر ضد خوردگی به عنوان لایه زیرین این پوشش استفاده شود.

#### کاربردهای پیشنهادی :

به طور کلی محیطهای صنعتی ویژه (شامل بخارات اسیدی، بخارات قلیایی، بخارات آب شور و رطوبت)

#### مشخصات فنی :

فام ظاهری:	به در خواست مشتری یا کاتالوگ RAL	مقدار مواد فرار(مخلوط):	170±۲۰ g/l
ترکیب شیمیائی (جزء اول):	رزین اپوکسی، رزین فنولیک، رنگدانه و سایر افزودنیها	طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۵°C:	حدود ۱ ساعت
نوع هاردنر(جزء دوم):	سیکلو آلیفاتیک پلی آمین	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C:	حدود ۲ ساعت
نسبت اختلاط وزنی(برای اغلب فامها):	7 : ۱ w/w	زمان خشک شدن عمقی ۲۵°C:	۱۴-۱۲ ساعت
دانسیته مخلوط(کیلوگرم بر لیتر):	1.7 ± 0.1	زمان سخت شدن کامل:	۷ روز
براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:	حداقل ۸۰	زمان رنگ آمیزی مجدد در ۲۵°C:	حداقل ۲۴ ساعت
ویسکوزیته مخلوط در ۲۵°C (فورد کاپ ۴)	حداقل ۱۲۰ ثانیه	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	۱۰۰ میکرون
درصد جامد وزنی (مخلوط):	۸۸-۹۲%	پوشش تئوری در ضخامت ۱۰۰ میکرون:	4.6 m <sup>2</sup> /kg
درصد جامد حجمی (مخلوط):	۷۷-۸۲%	تاریخ انقضا: ۱ سال در شرایط نگهداری مناسب	

#### هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: 246-70-H

تینر مورد استفاده: TN-1037, TN-300

#### طریقه مصرف :

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملا خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در صورت مشاهده هر گونه زنگ زدگی، خوردگی یا تخریب پوشش های لایه زیرین ابتدا باید توسط پرایمر و لایه میانی سطوح مورد نظر تعمیر یابند و سپس لایه نهایی اعمال شود.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۴۰ Bar قطر سر نازل: ۱-۱/۲ mm قطر سر نازل: ۰/۳۸ - ۰/۵۸ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.