



PARSINCO™

Two component high solid glass flake epoxy phenolic polyamine

پوشش اپوکسی هایسالیید اپوکسی فنولیک پلی آمین دو جزئی حاوی پرک شیشه

کد: ۲۴۶-GF

خواص عمومی :

این پوشش بر پایه اپوکسی فنولیک است که توسط هاردنر سیکلو آلیفاتیک پلی آمین سخت می شود. به دلیل حضور گلس فلیک (پرک شیشه) در ساختار این پوشش مقاومت خوردگی آن به دلیل تشکیل لایه محافظ barrier بالاست. همچنین این پوشش از مقاومت شیمیایی نسبتاً بالایی برخوردار است.

کاربردهای پیشنهادی :

به عنوان سیستم تک لایه با ضخامت بالا در مناطق با رطوبت بالا مانند سازه های دریایی و ساحلی همچنین به عنوان پوشش مخازن و لوله ها قابل استفاده هست.

مشخصات فنی :

فام ظاهری:	به در خواست مشتری یا کاتالوگ RAL	مقدار مواد فرار (مخلوط):	۱۰۰±۲۰ g/l
ترکیب شیمیایی (جزء اول):	رزین اپوکسی اصلاح شده با فنولیک، گلس فلیک، رنگدانه و سایر افزودنیها	طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۵°C:	حدود ۱ ساعت
نوع هاردنر (جزء دوم):	سیکلو آلیفاتیک پلی آمین	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C:	حدود ۳ ساعت
نسبت اختلاط وزنی (برای اغلب فامها):	۵ : ۱ w/w	زمان خشک شدن عمقی در ۲۵°C:	۱۲-۱۴ ساعت
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر):	۱,۵ ± ۰,۱	زمان سخت شدن کامل:	۷ روز
براقیت:	براق	زمان رنگ آمیزی مجدد در ۲۵°C:	حداقل ۲۴ ساعت
ویسکوزیته مخلوط در ۲۵°C (فورد کاپ ۴)	حداقل ۱۲۰ ثانیه	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	۲۰۰ میکرون
درصد جامد وزنی (مخلوط):	۹۴-۹۱٪	پوشش توری در ضخامت خشک ۵۰۰ میکرون:	۱,۱۵ m ² /kg
درصد جامد حجمی (مخلوط):	۸۸-۸۵٪		

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

تینر مورد استفاده: TN-۱۰۳۷

هاردنر مورد استفاده: H-۱۰۶

طریقه مصرف :

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. قبل از رنگ آمیزی بهتر است سطح تا درجه ۳ Sa به روش صحیح بلاست گردد.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar ، قطر سر نازل: ۱,۸mm اسپری بدون هوا: نسبت پمپ: ۶۸/۱ ، قطر سر نازل: ۰,۶۹-۰,۴۳
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۸۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۴۰-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.