



PARSINCO™

Acrylic silicon finish coat پوشش لایه نهایی آکرلیک سیلیکون

کد: ۷۰-۲۵۰

خواص عمومی:

این رنگ بر پایه رزین آکرلیک اصلاح شده با سیلیکون بوده و دارای مقاومت حرارتی تا ۲۵۰ درجه سانتی گراد می باشد. فیلم نهایی رنگ دارای سختی و مقاومت بالایی بوده و در مجاورت هوا خشک می گردد. از دیگر مزایای این رنگ می توان به سهولت کاربرد، چسبندگی و انعطاف پذیری مناسب و مقاومت در برابر زرد شوندگی اشاره کرد.

کاربردهای پیشنهادی:

جهت رنگ آمیزی سازه های فلزی، سطوح سیمانی، گچی و با هدف محافظت خوردگی و حرارتی مناسب می باشد.

مشخصات فنی:

فام:	نقره ای یا به درخواست مشتری	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C: ۱-۲ ساعت
تعداد اجزاء:	یک جزئی	زمان خشک شدن عمقی ۲۵°C: ۲۴ ساعت
دانسیته (کیلوگرم بر لیتر):	۱/۲±۰/۱	حداقل ضخامت فیلم تر پیشنهادی: ۵۰ میکرون
براقیت در زاویه ۶۰°:	نیمه براق	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی: ۲۰ میکرون
ویسکوزیته در ۲۵°C (فورد کاپ ۴):	حداقل ۲۰ ثانیه	پوشش تئوری در ضخامت ۲۰ میکرون ۱۷ m ² /kg
درصد جامد وزنی:	۵۵±۵%	مقاومت در برابر تست مه نمکی: حداقل ۱۵۰ ساعت مقاوم است
درصد جامد حجمی:	۳۹±۲%	مقاومت در برابر تست رطوبت: حداقل ۱۵۰ ساعت مقاوم است

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

تینر مورد استفاده: TN-۱۰۱۸

هاردنر مورد استفاده: -----

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۴-۶ Bar قطر سر نازل: ۰/۸-۱/۲ mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۶۰ Bar قطر سر نازل: ۰/۳۸-۰/۴۵ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.