



Two component polyurethane finish coat پوشش دو جزئی پلی اورتان لایه نهائی

کد: ۳۱۰-۱۵

خواص عمومی :

این پوشش بر پایه رزین پلی اورتان بوده و توسط هاردنر ایزوسیاناتی تشکیل باند های پلی اورتانی می دهد. این پوشش در برابر امواج UV و همچنین در برابر سایش و ضربه مقاومت بالایی از خود نشان می دهد. از دیگر ویژگی های بارز این پوشش می توان مقاومت در برابر شرایط آب و هوایی، محیط های اسیدی، قلیایی و خنثی و نیز حفظ رنگ و براقیت عالی را نام برد.

کاربردهای پیشنهادی :

جهت محافظت سازه های فلزی، ماشین آلات و بدنه خارجی مخازن و به طور کلی در مواقعی که نیاز به مقاومت سایشی، مقاومت در برابر ضربه و مقاومت در برابر نور خورشید لازم است پیشنهاد می گردد.

مشخصات فنی :

فام ظاهری:	به درخواست مشتری یا کاتالوگ RAL	طول عمر مخلوط دو جزء در 25°C :	۸ ساعت
ترکیب شیمیایی :	رزین پلی اورتان، رنگدانه و سایر افزودنیها	زمان خشک شدن سطحی در 25°C :	۲۰-۳۰ دقیقه
نوع هاردنر(جزء دوم) :	پلی ایزوسیانات	زمان خشک شدن عمقی 25°C :	۵-۶ ساعت
نسبت اختلاط وزنی(برای اغلب فامها):	۱۰:۱ w/w	زمان سخت شدن کامل :	۷ روز
دانسیته مخلوط(کیلوگرم بر لیتر) :	1.5 ± 0.1	زمان رنگ آمیزی مجدد در 25°C :	حداقل ۱۰ ساعت
براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:	10 ± 5	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	۵۰ میکرون
ویسکوزیته مخلوط در 25°C	حداقل ۷۰ ثانیه	پوشش تئوری در ضخامت ۶۰ میکرون :	$5.2 \text{ m}^2/\text{kg}$
درصد جامد وزنی(مخلوط):	$70 \pm 3\%$	مقاومت در برابر تست مه نمکی:	حداقل ۲۵۰ ساعت مقاوم است
درصد جامد حجمی(مخلوط):	$47 \pm 3\%$	مقاومت در برابر تست رطوبت	حداقل ۲۵۰ ساعت مقاوم است
مقدار مواد فرار(مخلوط):	$430 \pm 20 \text{ g/l}$		

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: 310-15-H

تینر مورد استفاده: TN-400 , TN-44000-3

طریقه مصرف :

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در صورت مشاهده هر گونه زنگ زدگی، خوردگی یا تخریب پوشش های لایه زیرین ابتدا باید توسط پرایمر و لایه میانی سطوح مورد نظر تعمیر یابند و سپس لایه نهایی اعمال شود.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar قطر سر نازل: ۰.۸-۱/۲ mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۶۰ Bar قطر سر نازل: ۰/۳۸-۰/۴۵ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل 3°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (35°C - 5°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.