

Two component polyurethane intermediate coat

پوشش دو جزئی پلی اورتان لایه میانی

کد: ۶۰-۳۱۰

خواص عمومی :

این پوشش بر پایه رزین پلی یورتان بوده و توسط هاردنر ایزوسیاناتی تشکیل باند های پلی یورتانی می دهد. این پوشش در برابر امواج UV و همچنین در برابر سایش و ضربه مقاومت بالایی از خود نشان می دهد. از دیگر ویژگی های بارز این پوشش می توان مقاومت در برابر شرایط آب و هوایی، محیط های اسیدی، قلیایی و خنثی و نیز حفظ رنگ و براقیت عالی را نام برد. این پوشش تا دمای ۱۸۰°C دارای مقاومت می باشد.

کاربردهای پیشنهادی :

جهت محافظت سازه های فلزی، ماشین آلات و بدنه خارجی مخازن و به طور کلی در مواقعی که نیاز به مقاومت سایشی، مقاومت در برابر ضربه و مقاومت در برابر نور خورشید لازم است پیشنهاد می گردد.

مشخصات فنی :

فام ظاهری:	به درخواست مشتری یا کاتالوگ RAL	طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۵°C : ۸ ساعت
ترکیب شیمیایی :	رزین پلی یورتان، رنگدانه و سایر افزودنیها	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C : ۱-۲ ساعت
نوع هاردنر(جزء دوم) :	پلی ایزوسیانات	زمان خشک شدن عمقی ۲۵°C : ۵-۶ ساعت
نسبت اختلاط وزنی(برای اغلب فامها):	۱۰ : ۱ W/W	زمان سخت شدن کامل : ۷ روز
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر) :	۱/۵ ± ۰/۱	زمان رنگ آمیزی مجدد در ۲۵°C : حداقل ۱۶ ساعت
براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:	نیمه براق	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی: ۵۰ میکرون
ویسکوزیته مخلوط در ۲۵°C :	حداقل ۶۰ ثانیه	پوشش تئوری در ضخامت ۶۰ میکرون : ۶ m ² /kg
درصد جامد وزنی(مخلوط):	۳ ± ۷۳ %	مقاومت در برابر تست مه نمکی: حداقل ۳۰۰ ساعت مقاوم است
درصد جامد حجمی(مخلوط):	۳ ± ۵۳ %	مقاومت در برابر تست رطوبت: حداقل ۳۰۰ ساعت مقاوم است
مقدار مواد فرار(مخلوط):	۴۰۰ ± ۲۰ g/l	

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: H-۶۰-۳۱۰

تینر مورد استفاده: TN-۴۰۰

طریقه مصرف :

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در صورت مشاهده هر گونه زنگ زدگی، خوردگی یا تخریب پوشش های لایه زیرین ابتدا باید توسط پرایمر سطوح مورد نظر تعمیر یابند و سپس لایه میانی اعمال شود.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar قطر سر نازل: ۰.۸-۱/۲ mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۶۰ Bar قطر سر نازل: ۰/۳۸-۰/۴۵ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.