



PARSINCO™

Two component polyurethane finish coat

پوشش لایه نهایی پلی یورتان دو جزئی

کد: ۳۱۰-۶۵

خواص عمومی :

این پوشش بر پایه رزین آکرلیک هست و توسط هاردنر ایزوسیانات آلیفاتیک تشکیل باند های پلی یورتانی می دهد. این پوشش در برابر امواج UV و همچنین در برابر سایش و ضربه مقاومت بالایی از خود نشان می دهد. از دیگر ویژگی های بارز این پوشش می توان مقاومت در برابر شرایط آب و هوایی، محیط های اسیدی، قلیایی و خنثی و نیز حفظ فام رنگ و براقیت عالی را نام برد.

کاربردهای پیشنهادی :

جهت محافظت سازه های فلزی، ماشین آلات و بدنه خارجی مخازن و به طور کلی در مواقعی که نیاز به مقاومت سایشی، مقاومت در برابر ضربه و مقاومت در برابر نور خورشید لازم است پیشنهاد می گردد.

مشخصات فنی :

فام ظاهری:	به درخواست مشتری یا کاتالوگ RAL	طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۵°C : ۸ ساعت
ترکیب شیمیائی :	رزین آکرلیک، رنگدانه و سایر افزودنیها	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C : ۱ ساعت
نوع هاردنر (جزء دوم) :	پلی ایزوسیانات	زمان خشک شدن عمقی ۲۵°C : ۶-۵ ساعت
نسبت اختلاط وزنی (برای اغلب فامها):	۹ : ۱ w/w	زمان سخت شدن کامل : ۷ روز
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر) :	۱,۵ ± ۰,۱ (مشکی ۱,۳۵) (نقره ای ۱,۳)	زمان رنگ آمیزی مجدد در ۲۵°C : ۲۴-۱۶ ساعت
مقدار مواد فرار (مخلوط):	۴۵۰ ± ۲۰ g/l (مشکی ۴۸۰)	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی: ۵۰ میکرون
ویسکوزیته جزء اول در ۲۵°C :	۹۵-۱۱۰ Krebs	پوشش تنوری در ضخامت ۶۰ میکرون : ۵,۲ m ² /kg (مشکی ۵,۵)
درصد جامد وزنی (مخلوط):	۷۳-۶۹ % (مشکی ۶۵) (نقره ای ۶۲)	مقاومت در برابر تست مه نمکی: حداقل ۳۰۰ ساعت مقاوم است
درصد جامد حجمی (مخلوط):	۴۷-۵۱ % (مشکی ۴۵) (نقره ای ۴۳)	مقاومت در برابر تست رطوبت: حداقل ۳۰۰ ساعت مقاوم است

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده : 310-65-H

تینر مورد استفاده : TN-400

طریقه مصرف :

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در صورت مشاهده هر گونه زنگ زدگی، خوردگی یا تخریب پوشش های لایه زیرین ابتدا باید توسط پرایمر و لایه میانی سطوح مورد نظر تعمیر یابند و سپس لایه نهایی اعمال شود.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar قطر سر نازل: ۰,۸-۱,۲ mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۶۰ Bar قطر سر نازل: ۰,۴۵-۰,۳۸
شرایط اعمال و نگهداری	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای اجرا و نگهداری رنگ بین ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.

Address: 3rd floor - No.34 - Saadi Blvd - Isfahan - Iran

Telefax: (031) 36278677-36278244-36247774

WebSite: www.parsinco.com