



## TWO PACK ALIPHATIC POLYURETHANE PAINT AS TOP COAT (FINISH)

### پوشش دو جزئی پلی اورتان آلیفاتیک لایه نهائی

کد: 310-70-IPS

#### خواص عمومی :

این پوشش بر پایه رزین آکرلیک یا پلی استر بوده و توسط هاردنر ایزوسیاناتی تشکیل باند های پلی یورتانی می دهد. این پوشش در برابر امواج UV و همچنین در برابر سایش و ضربه مقاومت بالایی از خود نشان می دهد. از دیگر ویژگی های بارز این پوشش می توان مقاومت در برابر شرایط آب و هوایی، محیط های اسیدی، قلیایی و خنثی و نیز حفظ رنگ و براقیت عالی را نام برد.

#### کاربردهای پیشنهادی :

جهت محافظت سازه های فلزی، ماشین آلات و بدنه خارجی مخازن و به طور کلی در مواقعی که نیاز به مقاومت سایشی، مقاومت در برابر ضربه و مقاومت در برابر نور خورشید لازم است پیشنهاد می گردد.

#### مشخصات فنی :

فام ظاهری:	به درخواست مشتری یا کاتالوگ RAL	طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۵°C : حداقل 6 ساعت
ترکیب شیمیائی :	رزین آکرلیک یا پلی استر مخصوص، رنگدانه و سایر افزودنیها	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C : حداکثر 3 ساعت
نوع هاردنر(جزء دوم) :	پلی ایزوسیانات	زمان خشک شدن عمقی ۲۵°C : حداکثر 8 ساعت
نسبت اختلاط وزنی(برای اغلب فامها):	10 : ۱ w/w	زمان سخت شدن کامل : ۷ روز
دانسیته مخلوط(کیلوگرم بر لیتر) :	1.2-1.3	زمان رنگ آمیزی مجدد در ۲۵°C : 72-12 ساعت
براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:	براق (بالتر از ۸۰)	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی: ۵۰ میکرون
ویسکوزیته مخلوط در ۲۵°C :	< 200 ثانیه با کاپ ۴	پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون : ۸.۵ m <sup>2</sup> /kg ۱۱ m <sup>2</sup> /l
درصد جامد وزنی(مخلوط):	70±2 %	مقدار مواد فرار(مخلوط): 400±۲۰g/l
درصد جامد حجمی(مخلوط):	55±2 %	

#### هاردنر (جزء دوم) / تینر:

تینر مورد استفاده: TN-400

هاردنر مورد استفاده: 310-70-H (H-108-IPS)

#### طریقه مصرف :

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در صورت مشاهده هر گونه زنگ زدگی، خوردگی یا تخریب پوشش های لایه زیرین ابتدا باید توسط پرایمر و لایه میانی سطوح مورد نظر تعمیر یابند و سپس لایه نهایی اعمال شود.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar قطر سر نازل: ۰.۸-۱.۲ mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۶۰ Bar قطر سر نازل: ۰.۳۸-۰.۴۵ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد(۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.