



PARSINCO™

## Two component polyurethane finish coat

### پوشش دو جزئی پلی اورتان لایه نهائی

کد: ۷۰-۳۱۰

خواص عمومی:

این پوشش بر پایه رزین پلی یورتان بوده و توسط هاردنر ایزوسیاناتی تشکیل باند های پلی یورتانی می دهد. این پوشش در برابر امواج UV و همچنین در برابر سایش و ضربه مقاومت بالایی از خود نشان می دهد. از دیگر ویژگی های بارز این پوشش می توان مقاومت در برابر شرایط آب و هوایی، محیط های اسیدی، قلیایی و خنثی و نیز حفظ رنگ و براقیت عالی را نام برد. این پوشش تا دمای ۱۸۰°C دارای مقاومت می باشد.

کاربردهای پیشنهادی:

جهت محافظت سازه های فلزی، ماشین آلات و بدنه خارجی مخازن و به طور کلی در مواقعی که نیاز به مقاومت سایشی، مقاومت در برابر ضربه و مقاومت در برابر نور خورشید لازم است پیشنهاد می گردد.

مشخصات فنی:

فام ظاهری:	به درخواست مشتری یا کاتالوگ RAL	طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۵°C: ۸ ساعت
ترکیب شیمیائی:	رزین پلی یورتان، رنگدانه و سایر افزودنیها	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C: ۱-۲ ساعت
نوع هاردنر (جزء دوم):	پلی ایزوسیانات	زمان خشک شدن عمقی در ۲۵°C: ۵-۶ ساعت
نسبت اختلاط وزنی (برای اغلب فامها):	۱ W/W : ۸ (مشکی ۷:۱)	زمان سخت شدن کامل: ۷ روز
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر):	۱/۴ ± ۰/۱	زمان رنگ آمیزی مجدد در ۲۵°C: حداقل ۱۶ ساعت
براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:	حداقل ۷۰ - براق	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی: ۵۰ میکرون
ویسکوزیته مخلوط در ۲۵°C:	حداقل ۵۰ ثانیه	پوشش توری در ضخامت ۶۰ میکرون: ۵.۵ m <sup>2</sup> /kg
درصد جامد وزنی (مخلوط):	۳ ± ۶۵%	مقاومت در برابر تست مه نمکی: حداقل ۳۰۰ ساعت مقاوم است
درصد جامد حجمی (مخلوط):	۳ ± ۴۷%	مقاومت در برابر تست رطوبت: حداقل ۳۰۰ ساعت مقاوم است
مقدار مواد فرار (مخلوط):	۴۸۰ ± ۲۰ g/l	

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: H-۷۰-۳۱۰

تینر مورد استفاده: TN-۴۰۰

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در صورت مشاهده هر گونه زنگ زدگی، خوردگی یا تخریب پوشش های لایه زیرین ابتدا باید توسط پرایمر و لایه میانی سطوح مورد نظر تعمیر یابند و سپس لایه نهایی اعمال شود.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar قطر سر نازل: ۰.۸-۱/۲ mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۶۰ Bar قطر سر نازل: ۰/۳۸ - ۰/۴۵ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.