



Two component polyurethane automotive repair clear coat

کلر شفاف بر پایه پلی یورتان دو جزئی

کد رنگ : 310-90

خواص عمومی :

این پوشش شامل دو جزء می باشد. جزء اول بر پایه رزین اکریلیک بوده که در ترکیب با جزء دوم (ترکیب ایزوسیاناتی) یک ترکیب پلی یورتانی را می سازد که به عنوان براق کننده بر روی زمینه هایی مثل فلز، چوب یا پوشش هایی مثل اپوکسی و ... استفاده میشود. این پوشش دارای براقیت عالی بوده و در شرایط آب و هوایی معمولی خشک می شود. البته خشک شدن در شرایط دمایی مابین ۶۰ تا ۸۰ درجه سانتی گراد خواص فیزیکی-مکانیکی بهتری به کلر می بخشد. از دیگر ویژگی های مناسب این کلر می توان به مقاومت نوری و سایشی عالی و همچنین مقاومت در برابر عوامل خوردنده (رطوبت و ...) اشاره نمود.

مشخصات فنی :

فام ظاهری:	شفاف	درصد جامد وزنی مخلوط:	۳ ± ۴۸٪
ترکیب شیمیائی :	رزین اکریلیک، ایزوسیانات و سایر افزودنیها	درصد جامد حجمی مخلوط:	۳ ± ۴۲٪
نوع هاردنر (جزء دوم) :	پلی ایزوسیانات	طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۰° C	۸ ساعت
نسبت اختلاط:	۵ : ۱ w/w	زمان خشک شدن سطحی در ۲۰° C:	حداکثر ۱٫۵ ساعت
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر) :	۱.۰۵ - ۱.۰	زمان خشک شدن عمقی در ۲۰° C:	حداکثر ۱۵ ساعت
براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:	بالاتر از ۹۰	زمان سخت شدن کامل :	۷ روز
ویسکوزیته مخلوط در ۲۵° C (فورد کاپ ۴):	حداقل ۴۰ ثانیه	زمان انتظار قبل از کوره:	۷-۱۰ دقیقه
پوشش تئوری در ۶۰ میکرون	۷ m ² /L	زمان خشک شدن در کوره:	۶۰-۳۰ دقیقه
حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی	۴۰ میکرون	دمای کوره	۹۰-۶۰ درجه سانتی گراد

TN-400

تینر مورد استفاده:

تینر

310-90-H

هاردنر مورد استفاده:

طریقه مصرف :

آماده سازی سطوح	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار، روغن، چربی و ... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در صورت مشاهده هر گونه زنگ زدگی، خوردگی یا تخریب پوشش های لایه زیرین ابتدا باید توسط آستری سطوح مورد نظر تعمیر یابند و سپس لایه نهایی اعمال شود
روش اعمال	اسپری با هوا ، اسپری بدون هوا ، قلم مو و غلطک اسپری با هوا : فشارسر نازل : ۳-۵ Bar قطر سر نازل : ۱-۱.۲ mm اسپری بدون هوا : فشارسر نازل : ۱۲۰-۱۴۰ Bar قطر سر نازل : ۰.۳۸ - ۰.۵۸ mm
شرایط اعمال :	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۲° C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵ - ۱۰° C).