

Silicon primer coat
پرایمر سیلیکونی مقاوم تا ۴۵۰°C

کد: ۱۰-۴۵۰

خواص عمومی:

این پوشش یک محصول یک جزئی بر پایه رزین سیلیکون می باشد و به عنوان پرایمر و به منظور ایجاد مقاومت در برابر حرارت مورد استفاده قرار می گیرد. استفاده از رزین سیلیکون باعث شده تا این رنگ تا دمای ۴۵۰ درجه سانتیگراد مقاومت از خود نشان بدهد. از دیگر مزایای این پوشش، چسبندگی بسیار خوب به سطح فلز، سختی و انعطاف پذیری خوب می باشد

کاربردهای پیشنهادی:

جهت محافظت سازه های فلزی مثل دودکشها، بدنه کوره ها و بویلرها در برابر حرارت

مشخصات فنی:

فام ظاهری:	آلومینیومی	مقدار مواد فرار:	۵۵۰±۲۰g/l
دانسیته (کیلوگرم بر لیتر):	۱.۱ ± ۰/۰۵	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C:	حداکثر ۳ ساعت
براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:	نیمه مات	زمان خشک شدن کامل در ۲۵°C:	۱۸ ساعت
ویسکوزیته در ۲۵°C (فورد کاپ ۴):	حداقل ۲۰ ثانیه	*زمان سخت شدن کامل:	۰/۵ ساعت در دمای ۲۵°C ۱ ساعت در دمای ۲۰۰°C
درصد جامد وزنی:	۵۰ ± ۲%	** ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	۱۵-۲۰ میکرون
درصد جامد حجمی:	۳۸ ± ۲%	پوشش تئوری در ضخامت ۲۰ میکرون:	۱۷.۳ m ² /kg

* این پوشش در دمای محیط نیز خشک می شود ولی در شرایط فوق مقاومت فیزیکی مکانیکی بالاتری از خود نشان می دهد
 ** اگر ضخامت فیلم خشک برای این رنگ بیش از مقدار توصیه شده باشد امکان تاول زدن یا جداشدن رنگ در هنگام حرارت دهی وجود دارد.

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

تینر مورد استفاده: TN-۱۰۱۸ هاردنر مورد استفاده: -----

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	سطح باید تمیز و خشک باشد. هر گونه چربی، گرد و غبار، روغن، گریس، زنگ آهن و... باید از سطح فلز زدوده شود تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل شود. حداقل شرایط آماده سازی سطح برای آهن و استیل: SSPC – SP۱۱
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵Bar قطر سر نازل: ۰.۸-۱/۲ mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۶۰ Bar قطر سر نازل: ۰/۴۵-۰/۵۳ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.