

High temperature resistance pure aluminum silicon top coat

پوشش لایه نهایی مقاوم به حرارت آلومینیوم سیلیکون

کد: 650-70-9006

خواص عمومی:

این پوشش یک محصول یک جزئی بر پایه رزین سیلیکون خالص می باشد و به عنوان لایه نهایی و به منظور ایجاد مقاومت در برابر حرارت و خوردگی مورد استفاده قرار می گیرد. استفاده از رزین سیلیکون خالص و پیگمنت آلومینیوم باعث شده تا این رنگ تا دمای ۶۵۰ درجه سانتی گراد مقاومت از خود نشان بدهد. از دیگر مزایای این پوشش، چسبندگی بسیار خوب به سطح فلز یا پرایمر زیرین، سختی و انعطاف پذیری خوب می باشد.

کاربردهای پیشنهادی:

جهت محافظت سازه های فلزی مثل دودکشها، بدنه کوره ها و بویلهای در برابر حرارت و خوردگی

مشخصات فنی:

نفره ای	قام ظاهری:
$1/15 \pm 0.05$	دانسیته (کیلو گرم بر لیتر):
نیمه براق	براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:
۱۸ - ۳۰ ثانیه	ویسکوزیته در 25°C (فورد کاپ ۴):
$1/47 \pm 2$	درصد جامد وزنی:
$1/34 \pm 2$	درصد جامد حجمی:

* این رنگ در دمای محیط نیز سخت می شود ولی در این حالت مقاومت کمتری از خودنشان می دهد بهتر است در شرایط فوق پخته شود یا اینکه برای رسیدن به دمای ۶۵۰ درجه یا کمتر با نرخ ۵۰ درجه سانتیگراد به ازای هر ساعت افزایش دما اعمال شود.

** اگر ضخامت فیلم خشک برای این رنگ بیش از مقدار توصیه شده باشد امکان تاول زدن یا جداشدن رنگ در هنگام حرارت دهی وجود دارد.

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: -----

تینر مورد استفاده: TN-1018

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	سطح باید تمیز و خشک باشد . هر گونه چربی ، گرد و غبار ، روغن ، گریس ، زنگ آهن و ... باید از سطح فلز زدوده شود تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل شود.
حداقل شرایط آماده سازی سطح برای فولاد: SSPC – SP11	
روش اعمال	اسپری با هوا ، اسپری بدون هوا ، قلم مو و غلطک اسپری با هوا : فشارسر نازل : $0.8-1.2 \text{ mm}$ قطرسر نازل : $3-5 \text{ Bar}$ اسپری بدون هوا : فشارسر نازل : $0.45-0.53 \text{ mm}$ قطرسر نازل : $120-160 \text{ Bar}$
شرایط اعمال	- حداقل رطوبت نسبی 90% - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل 3°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد($5-35^{\circ}\text{C}$). - دمای مناسب برای رنگ بین 10 تا 45 درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.