

Two component polyurethane automotive repair paint

رنگ تعمیر اتومبیلی بر پایه پلی یورتان دو جزئی

کد رنگ : ۹

خواص عمومی :

این رنگ شامل دو جزء می باشد. جزء اول بر پایه رزین اکریلیک بوده که در ترکیب با جزء دوم (ترکیب ایزوسیاناتی) یک ترکیب پلی یورتانی را می سازد.

این پوشش دارای براقیت و چسبندگی عالی بوده و در شرایط آب و هوایی معمولی خشک می شود. البته خشک شدن در شرایط دمایی مابین ۶۰ تا ۸۰ درجه سانتی گراد خواص فیزیکی-مکانیکی بهتری به رنگ می بخشد. از دیگر ویژگی های مناسب این رنگ می توان به مقاومت نوری و سایشی عالی و همچنین مقاومت در برابر عوامل خوردنده (رطوبت و ...) اشاره نمود.

کاربردهای پیشنهادی :

این رنگ به عنوان پوشش نهایی جهت اتومبیل، اتوبوس، مینی بوس و غیره کاربرد دارد

مشخصات فنی :

فام ظاهری:	به درخواست مشتری یا کاتالوگ RAL	درصد جامد وزنی مخلوط:	۳ ± ۶۰٪
ترکیب شیمیائی :	رزین اکریلیک، رنگدانه و سایر افزودنیها	درصد جامد حجمی مخلوط:	۳ ± ۴۵٪
نوع هاردنر (جزء دوم) :	پلی ایزوسیانات	طول عمر مخلوط دو جزء در ۲۵° C	۴ ساعت
نسبت اختلاط (برای فام سفید):	۲:۱ v/v و ۲.۵:۱ w/w	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵° C:	حداکثر ۱ ساعت
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر) :	۱.۱ - ۱.۲	زمان خشک شدن عمقی در ۲۵° C:	۱۲ ساعت
براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:	بالاتر از ۹۰	زمان سخت شدن کامل :	۷ روز
ویسکوزیته مخلوط در ۲۵° C (فورد کاپ ۴):	حداقل ۸۰ ثانیه	زمان رنگ آمیزی مجدد در ۲۵° C:	حداقل ۴ ساعت
پوشش تئوری در ۴۰ میکرون	۹,۵ m ² /kg	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی	۴۰ میکرون

تینر و هاردنر:

تینر مورد استفاده:

TN-۴۴۰۰۰

هاردنر مورد استفاده:

۸-H

طریقه مصرف :

آماده سازی سطوح	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و ... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در صورت مشاهده هر گونه زنگ زدگی، خوردگی یا تخریب پوشش های لایه زیرین ابتدا باید توسط آستری سطوح مورد نظر تعمیر یابند و سپس لایه نهایی اعمال شود.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۳-۵ Bar قطر سر نازل: ۱-۱.۲ mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۴۰ Bar قطر سر نازل: ۰.۳۸ - ۰.۵۸ mm
شرایط اعمال:	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۷° C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵° C - ۱۰° C).