



PARSINCO™

Zinc chromate Alkyd coating پوشش آلکیدی حاوی زینک کرومات

خواص عمومی :

این پوشش از نوع رنگ های آلکیدی هوا خشک می باشد که به عنوان رنگ ضد خوردگی مورد استفاده قرار می گیرد. این رنگ از ویژگی هایی نظیر چسبندگی مناسب، سهولت کاربرد، خشک شدن و انعطاف پذیری خوب برخوردار است.

کاربردهای پیشنهادی :

رنگ آمیزی سازه های فلزی و ماشین آلات و بدنه خارجی مخازن

مشخصات فنی :

مقدار مواد فرار:	محدودیت فام دارد	فام ظاهری:
۳۶۰±۲۰g/l	رزین آلکیدی، حلال نفتی، پیگمنت و پرکننده و پیگمنت ضد خوردگی کرومات روی	ترکیب شیمیایی:
زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C: حداکثر ۲ ساعت	زمان خشک شدن کامل ۲۵°C: ۱,۴-۱,۶	دانسیته (کیلوگرم بر لیتر):
زمان انتظار برای اعمال لایه بعدی در ۲۵°C: ۲۴-۳۶ ساعت	مات	براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه:
حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی: ۶۰ میکرون	حداقل ۱۶۰ نانیه	ویسکوزیته در ۲۵°C (فورد کاپ ۴):
پوشش تئوری در ضخامت ۶۰ میکرون ۶,۱ m ² /kg	۷۵±۵%	درصد جامد وزنی
	۵۵±۵%	درصد جامد حجمی:

تینر مورد استفاده: TN-۱۰۱۰

طریقه مصرف :

تمام سطوح باید عاری از هرگونه گرد و غبار، پوسته های اکسید شده فلزی (mill scale) و آلودگی هائی مثل روغن، چربی، نمک و ... باشد. برای داشتن بازدهی مناسب از تمیزکاری سندبلاست (blast cleaning) طبق SSPC-SP ۶ برای حذف پوسته ها، گرد و غبارها و آلودگی های دیگر و به جای گذاشتن یک سطح زبر شده استفاده شود. (برای سطوح با درجه زنگ زدگی A آماده سازی sa ۲ و برای سطوح با درجه زنگ زدگی B و C و D آماده سازی sa ۲ ۱/۲ پیشنهاد می شود).	آماده سازی سطح
احتیاط: ممکن است زدودن رنگهای قدیمی توسط سنباده و یا هر وسیله دیگر باعث ایجاد گرد و غبار محتوی سرب شود که در این مواقع باید از تجهیزات ایمنی مناسب استفاده شود.	
اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۴-۶ Bar قطر سر نازل: ۰/۸-۱/۲ mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۶۰ Bar قطر سر نازل: ۰/۴۵ - ۰/۵۳ mm	روش اعمال
- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵°C-۵). - دمای مناسب برای رنگ بین ۵ تا ۴۰ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.	شرایط اعمال