



Alkyd semi gloss coating پوشش آلکیدی نیمه براق

کد: S

خواص عمومی:

این رنگ بر پایه رزین آلکید بوده و به صورت یک جزئی ارائه می گردد. فیلم نهایی رنگ دارای سختی و مقاومت بالایی بوده و در مجاورت هوا خشک می گردد. از دیگر مزایای این رنگ می توان به سهولت کاربرد، چسبندگی و انعطاف پذیری مناسب و مقاومت در برابر زرد شوندگی اشاره کرد. این پوشش جهت لایه میانی و نهایی بر روی پرایمرهای آلکیدی یا اپوکسی یا به عنوان تک لایه بر روی استراکچر فلزی قابل اجراست.

کاربردهای پیشنهادی:

جهت رنگ آمیزی سازه های فلزی، سطوح سیمانی، گچی و چوبی مناسب می باشد. در صورتی که براقیت بالا مد نظر نباشد می توان به عنوان لایه نهایی بر روی این سطوح استفاده نمود.

مشخصات فنی:

فام:	طبق سفارش مشتری یا RAL	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C:	۳-۲ ساعت
تعداد اجزاء:	یک جزئی	زمان خشک شدن عمقی ۲۵°C:	حداکثر ۱۶ ساعت
دانسیته (کیلوگرم بر لیتر):	۱,۳ ± 0,۱	حداقل زمان انتظار برای اعمال لایه بعدی	۲۴ ساعت
براقیت در زاویه ۶۰°:	نیمه براق	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	۴۰-۴۵ میکرون
ویسکوزیته در ۲۵°C (فورد کاپ ۴):	حداقل ۹۰ کرپس	پوشش تئوری در ضخامت ۶۰ میکرون:	۷,۴ m ² /kg
درصد جامد وزنی:	۷۲ ± ۲٪	مقاومت در برابر تست مه نمکی:	حداقل ۱۰۰ ساعت مقاوم است
درصد جامد حجمی:	۵۸ ± ۲٪	مقاومت در برابر تست رطوبت:	حداقل ۱۰۰ ساعت مقاوم است
مقدار مواد فرار:	۳۵۰ ± ۲۰ g/l		

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

تینر مورد استفاده: TN-1010

هاردنر مورد استفاده: -----

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در صورتی که پوشش فوق مستقیم بر روی استراکچر فلزی اعمال میشود سطح باید تا درجه ۱/۲ Sa2 بلاست شود. در صورتی که پوشش فوق بر روی پرایمر یا میانی اجرا میشود لازم است زمان بین لایه ای (اینتروال) رعایت گردد.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۴-۶ Bar قطرسر نازل: 0.8-1.2 mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۶۰ Bar قطرسر نازل: 0.38-0.45 mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.