

Alkyd coating پوشش آلکیدی

کد: SV

خواص عمومی:

این رنگ بر پایه رزین آلکید بوده و به صورت یک جزئی ارائه می گردد. فیلم نهایی رنگ دارای سختی و مقاومت بالایی بوده و در مجاورت هوا خشک می گردد. از دیگر مزایای این رنگ می توان به سهولت کاربرد، چسبندگی و انعطاف پذیری مناسب و مقاومت در برابر زرد شوندگی اشاره کرد. این پوشش جهت لایه میانی و نهایی بر روی پرایمرهای آلکیدی یا اپوکسی یا به عنوان تک لایه بر روی استراکچرهای فلزی و بتنی قابل اجراست.

کاربردهای پیشنهادی:

جهت رنگ آمیزی سازه های فلزی، سطوح سیمانی، گچی و چوبی مناسب می باشد. همچنین به عنوان پوشش جداول معابر شهری پیشنهاد میگردد.

مشخصات فنی:

فام:	طبق سفارش مشتری یاRAL	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C:	حداکثر ۴ ساعت
تعداد اجزاء:	یک جزئی	زمان خشک شدن عمقی ۲۵°C:	حداکثر ۱۸ ساعت
دانسیته (کیلوگرم بر لیتر):	۱.۲±۰.۱	حداقل زمان انتظار برای اعمال لایه بعدی	۲۴ ساعت
براقیت در زاویه ۶۰°:	۵۰±۱۰	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	۴۰-۴۵ میکرون
ویسکوزیته در ۲۵°C (فورد کاپ ۴):	حداقل ۹۰ کرپس	پوشش تنوری در ضخامت ۶۰ میکرون:	۷ m ² /kg
درصد جامد وزنی:	۵±۶۲٪	مقدار مواد فرار:	۴۲۰±۲۰ g/l
درصد جامد حجمی:	۵±۵۵٪		

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

هاردنر مورد استفاده: -----

تینر مورد استفاده: TN-۱۰۱۰

طریقه مصرف:

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در صورتی که پوشش فوق مستقیم بر روی استراکچر فلزی اعمال میشود سطح باید تا درجه Sa ۲ ۱/۲ بلاست شود. در صورتی که پوشش فوق بر روی پرایمر یا میانی اجرا میشود لازم است زمان بین لایه ای (اینتروال) رعایت گردد.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو و غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۴-۶ Bar قطر سر نازل: ۰.۸-۱.۲ mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۶۰ Bar قطر سر نازل: ۰.۳۸-۰.۴۵ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.