



PARSINCO™

Gloss alkyd top coat رنگ آنکیدی لایه نهایی براق

کد: ۱۲۰۰

خواص عمومی :

این رنگ بر پایه رزین آلکید لانگ بوده و به صورت یک جزئی ارائه می گردد. فیلم نهایی رنگ دارای سختی و مقاومت خوبی بوده و در مجاورت هوا خشک می گردد. از دیگر مزایای این رنگ می توان به سهولت کاربرد، چسبندگی و انعطاف پذیری مناسب اشاره کرد. این رنگ مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۱۷۰۰ طراحی شده است.

کاربردهای پیشنهادی :

جهت رنگ آمیزی سازه های فلزی، سطوح سیمانی، گچی و چوبی مناسب می باشد.

مشخصات فنی :

فام :	سفید یا طبق سفارش مشتری یا RAL	مقدار مواد فرار:	۴۲۰±۲۰g/l
تعداد اجزاء :	یک جزئی	زمان خشک شدن سطحی در ۲۵°C :	حداکثر ۶ ساعت
دانسیته (کیلوگرم بر لیتر) (فام سفید):	۱.۱ ± ۰.۰۵	زمان خشک شدن عمقی ۲۵°C :	حداکثر ۲۴ ساعت
براقیت در زاویه ۶۰° :	حداقل ۷۵	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	۵۰ میکرون
ویسکوزیته در ۲۵°C (کرپس استورمر):	حداقل ۱۰۰ کرپس	پوشش تنوری در ضخامت خشک ۵۰ میکرون :	۹.۴ m ² /L
درصد جامد وزنی :	۵ ± ۶۰ %	مقاومت در برابر تست مه نمکی:	حداقل ۱۰۰ ساعت مقاوم است
درصد جامد حجمی :	۲ ± ۴۷ %	مقاومت در برابر تست رطوبت:	حداقل ۱۰۰ ساعت مقاوم است

هاردنر (جزء دوم) / تینر:

تینر مورد استفاده: TN-۱۰۱۰

هاردنر مورد استفاده: -----

طریقه مصرف :

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی و... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در صورت مشاهده هر گونه زنگ زدگی، خوردگی یا تخریب پوشش های لایه زیرین ابتدا باید توسط پرایمر و لایه میانی سطوح مورد نظر تعمیر یابند و سپس لایه نهایی اعمال شود.
روش اعمال	اسپری با هوا، اسپری بدون هوا، قلم مو غلطک اسپری با هوا: فشارسر نازل: ۴-۶ Bar قطر سر نازل: ۰.۸-۱.۲ mm اسپری بدون هوا: فشارسر نازل: ۱۲۰-۱۶۰ Bar قطر سر نازل: ۰.۳۸-۰.۴۵ mm
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳°C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵°C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۵ تا ۴۰ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.