



## Liquid Epoxy polyamine two component solvent free for Potable water پوشش دو جزئی اپوکسی مایع بدون حلال پلی آمین مخصوص آب آشامیدنی

کد رنگ : 240-70-WP

### خواص عمومی :

این پوشش یک محصول دو جزئی اپوکسی مایع پلی آمین بدون حلال با نفوذ پذیری پایین در برابر آب می باشد. مقاومت های خوبی در برابر سایش و ضربه از خود نشان میدهد و به صورت تک لایه با تجهیزات یک/دو گانه پاش ایرلس 1:68 و با ضخامت ۵۰۰ میکرون قابل اجرا هست. همچنین استاندارد آب آشامیدنی را دارا میباشد. مضافاً با استاندارد های AWWA C210 و BS6920 مطابقت دارد.

### کاربردهای پیشنهادی :

پوشش داخل لوله ها و مخازن آب آشامیدنی

### مشخصات فنی :

فام ظاهری:	سبز روشن یا به درخواست مشتری	زمان خشک شدن سطحی در $40^{\circ}C$ :	تقریباً یک ساعت
ترکیب شیمیائی :	رزین اپوکسی، رنگدانه و سایر افزودنیها	زمان خشک شدن کامل در $40^{\circ}C$ :	تقریباً دو ساعت
نوع هاردنر(جزء دوم) :	پلی آمین	زمان سخت شدن مکانیکی: ۱روز زمان سخت شدن شیمیائی: ۷روز	
نسبت اختلاط وزنی و حجمی:	2:1	حداقل ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	400 میکرون
دانسیته مخلوط (کیلوگرم بر لیتر):	$1.5 \pm 0.1$	پوشش تئوری برای ضخامت 400 میکرون:	$0.625 \text{ kg/m}^2$
ویسکوزیته مخلوط:	75-90 کربس	زمان اعمال لایه مجدد در $25^{\circ}C$ :	12 - 24 ساعت
درصد جامد حجمی (مخلوط):	$98 \pm 1$	براقیت:	نیمه براق
درصد جامد وزنی (مخلوط):	$99 \pm 1$	چسبندگی Pull off :	$>5.5 \text{ Mpa}$
طول عمر مخلوط دو جزء در $25^{\circ}C$ :	30-60 min	جدایش کاتدیک Cathodic disbandment:	$< 10 \text{ mm}$
طول عمر مخلوط دو جزء در $60^{\circ}C$ :	5-10 min	قدرت دی الکتریک Dielectric strength:	$>250 \text{ v/mil}$

### اجزاء/تینر :

جزء اول: 240-70-WP-A جزء دوم: 240-70-WP-B تینر: فقط جهت شستشوی تجهیزات (MEK (Methyl Ethyl Ketone

### طریقه مصرف :

آماده سازی سطح	هر گونه چربی و روغن با مواد شستشوی مناسب از سطح باید زدوده شود. همچنین نمک ها و دیگر آلودگی های سطحی با فشار زیاد آب بدون املاح و تازه از بین برود. بلاستینگ مطابق با SSPC-SP10 و حداقل $Sa2 \frac{1}{2}$ انجام شود. پروفایل سطحی بین ۵۰ تا ۷۵ میکرون مناسب است. پس از عملیات بلاست سطح کار باید با دقت از مواد باقیمانده بلاست پاک شود.
روش اعمال	فشارسر نازل : 250 Bar فشار هوای ورودی حداقل : 5 bar قطر سر نازل : 0.021", 0.019" نسبت پمپ :
شرایط اعمال	- می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل $3^{\circ}C$ بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد ( $15-40^{\circ}C$ ). - دمای مناسب برای رنگ بین ۵۰ تا ۶۰ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.