



PARSINCO™

## پوشش پلی یورتان کروم افکت

کد: ۸۹۹۹۹

### خواص عمومی:

این پوشش شامل دو جزء می باشد. جزء اول بر پایه رزین های هیدروکسیل دار بوده که در ترکیب با جزء دوم (ترکیب ایزوسیاناتی) یک ترکیب پلی یورتانی را می سازد. این پوشش دارای چسبندگی عالی به سطوح پلاستیکی نظیر ABS و سطوح فولادی بوده و در شرایط دمایی محیط یا کوره (مابین ۶۰ تا ۸۰ درجه سانتی گراد) پخت می گردد. این پوشش علاوه بر اینکه جلوه ای شبیه با آبکاری کروم را به سطوح میدهد می تواند این سطوح را در برابر عواملی مانند رطوبت، نور خورشید و بسیاری از مواد شیمیایی محافظت کند. از مهمترین ویژگی های این پوشش ها اجرای تک مرحله ای آن است به این معنی که پس از پاشش رنگ دو جزئی دیگر نیازی به استفاده از کلیرکوت بر روی آن نخواهد بود. هرچند برای کاربردهایی خاص و در صورت نیاز مشتری امکان پاشش کلیر کوت پلی یورتان بر روی آن هست.

### کاربردهای پیشنهادی:

جایگزینی برای آبکاری کروم

### مشخصات فنی:

فام ظاهری:	کروم	نقطه اشتعال:	۲۱° C
براقیت:	براق	ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:	۳-۵ میکرون
ویسکوزیته در ۲۰° C (فورد کاپ ۴):	۱۱-۱۳ (نیاز به تینر ندارد)	پوشش تئوری در ضخامت ۵ میکرون برای کیلر شفاف:	۴ m <sup>2</sup> /kg
دانسیته (کیلوگرم بر لیتر):	۰,۹۶-۰,۹۰	نسبت اختلاط:	۴۰ : ۱
درصد جامد وزنی:	۲,۴-۲,۱ %	کیورینگ کامل:	در دمای محیط یک هفته در دمای ۷۰ درجه ۴۰ دقیقه

### هاردنر:

هاردنر مورد استفاده : H-89999

### طریقه مصرف :

آماده سازی سطح	سطح زیرین باید کاملا خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی، الکتروسیسته ساکن و ... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در این مرحله تینر شستشوی مخصوص سطوح ABS با کد TN-1043 پیشنهاد می شود.
روش اعمال	پس از اطمینان از آماده بودن قطعات جهت رنگ آمیزی جزء اول رنگ به صورت جداگانه میکس شود تا از همگن بودن آن اطمینان حاصل شود. سپس با توجه به نسبت اختلاط مشخص شده، هاردنر به میزان لازم با ترازوی دقیق توزین و به جزء اول اضافه شود. توجه شود عدم رعایت دقیق نسبت اختلاط منجر به افت حتمی کیفیت پوشش خواهد شد. قبل و پس از افزودن هاردنر مخلوط در حدود ۵ دقیقه توسط همزن یا به صورت دستی کاملا میکس شود. این مخلوط در شرایط دمایی ۲۵ درجه تا حداقل ۴ ساعت قابل اجرا خواهد بود. بهتر است مقداری از رنگ توزین و میکس شود که مطمئن باشیم در این مدت زمان حتما اجرا خواهد شد. برای پاشش این مخلوط نیازی به تینر نیست. با توجه به اینکه جهت جلوه مناسب لازم است این رنگ بسیار رقیق باشد پارامترهای پاشش مانند فاصله دست و سرعت پاشش به گونه ای تنظیم شود که از شره کردن رنگ جلوگیری شود. ضخامت فیلم خشک حدودی بین ۳ تا ۵ میکرون معمولا کافی خواهد بود. <b>تنها روش اعمال این رنگ اسپری هوا می باشد.</b> بدیهی است روش های دیگر پاشش جلوه مورد نظر رو ایجاد نخواهد کرد. پس از پاشش رنگ لازم است حدود ۱۵-۱۰ دقیقه به قطعات در دمای محیط انتظار بدهیم تا حلال های موجود به آرامی تبخیر شده و قطعات آماده ورود به کوره شوند. پس از پخت در شرایط ذکر شده لازم است قطعات کاملا خشک شوند و پس از حداکثر یک ساعت به شرط پخت کامل، قطعات جهت بسته بندی یا چاپ آماده خواهند بود. البته این رنگ در دمای محیط نیز بعد از یک هفته به نهایت سختی خود می رسد.
شرایط اعمال	- حداکثر رطوبت نسبی ۹۰٪ - می بایست دمای سطح مورد نظر حداقل ۳° C بالاتر از دمای نقطه شبنم باشد (۳۵-۵° C). - دمای مناسب برای رنگ بین ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.

- اطلاعات فوق بر پایه تست های آزمایشگاهی و شرایط آزمایشگاه این شرکت می باشد. لازم است با توجه به امکان استفاده این پوشش بر روی طیف گسترده ای از محصولات مختلف حتما قبل از استفاده تست شود و از مشابهت کیفیت آن با اطلاعات این برشور اطمینان حاصل شود.

Address : 3rd floor – No.34 – Saadi Blvd – Isfahan – Iran

Telefax:( 031)36278677-36278244-36247774

Web Site:www.parsinco.com Email:info@parsinco.com