

One component air drying coating for plastics and steels

پوشش تک جزئی هواخشک جهت سطوح پلاستیکی و فلزی

کد: BCN

خواص عمومی:

این پوشش یک جزئی است و خیلی سریع در دمای محیط خشک می شود. این پوشش دارای چسبندگی عالی به سطوح پلاستیکی نظیر ABS و فلز می باشد. اغلب به عنوان بیس کوت استفاده می شود و ظاهری مات دارد که لازم است جهت ایجاد براقیت بر روی آن از کیلر استفاده شود. این پوشش در فام های مختلف، متالیک یا صدفی قابل ارائه است.

مشخصات فنی:

فام ظاهری:	به درخواست مشتری یا استاندارد RAL	ویسکوزیته در ۲۵°C (فورد کاپ ۴):	حداقل ۲۵ ثانیه (قبل از افزودن تینر)
دانسیته (کیلوگرم بر لیتر):	۱/۰ - ۱/۱	ویسکوزیته مناسب پاشش (فورد کاپ ۴):	۱۸ - ۱۶ ثانیه (بعد از افزودن تینر)

اجزای دیگر:

تینر برای پوشش: TN-42000 تینر شستشوی سطح زیرین پلاستیکی: TN-1043
کیلر جهت اعمال بر روی پوشش: 3-8101

1043

طریقه مصرف:

آماده سازی سطوح پلاستیکی	سطح زیرین باید کاملاً خشک و عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار روغن، چربی، الکتروسیته ساکن و ... باشد تا از چسبندگی مناسب اطمینان حاصل گردد. در این مرحله تینر شستشوی مخصوص سطوح ABS با کد TN-1043 پیشنهاد می شود.
روش اعمال	پس از اطمینان از آماده بودن قطعات جهت رنگ آمیزی تینر به پوشش اضافه شده و کاملاً هم بخورد تا یکنواخت شود. مقدار تینر در فام های مختلف و دماهای مختلف محیط متفاوت خواهد بود ولی بهترین مقدار تینر مقداری است که ویسکوزیته نهایی را توسط دستگاه فورد کاپ به ۱۶ تا ۱۸ ثانیه برساند. همچنین مقدار فوق معمولاً توسط نقاشان حرفه ای و به صورت چشمی مشخص می شود که نتیجه آن سطح رنگی کاملاً یکنواخت بدون مشاهده عیبی نظیر پوست پرتقالی، شره، چشم ماهی و ... است. پس از پاشش رنگ لازم است حدود ۵ دقیقه به قطعات در دمای محیط انتظار بدهیم تا حلال های موجود به آرامی تبخیر شوند و قطعات جهت اجرای کیلر آماده شوند.

* بدیهی است اطلاعات فوق در شرایط و آزمایشگاه های این شرکت تست شده اند و لازم است مشتری قبل از استفاده با توجه به شرایط احتمالاً متفاوت خود رنگ مورد نظر را تست کند. در صورت نیاز مشتری به تغییرات در مشخصات فوق الذکر گروه تحقیق و توسعه این شرکت پاسخگو خواهند بود.